



PLAN ESTRATÉGICO para instalaciones de potencia superior a 100 kW nominales (para todos los programas de incentivos)

Don Miguel Ángel Sastre Pérez. con N.I.F./N.I.E./: 13099269X. con domicilio a efectos de comunicaciones en: C/ La Bureba Nº: 11, Localidad: Burgos, CP: 09007 Provincia: Burgos, Teléfono: 639 339 896, Fax: N/A , correo electrónico: miguelangel.sastre@campofriofg.com, en su propio nombre o en representación de Campofrío Food Group, S.A.U, con NIF número A09000928, domiciliado/a en: AVENIDA DE EUROPA (PQ EMPRESARIAL DE LA MORALEJA EDIF TORONA), Nº: 24, Localidad: ALCOBENDAS, CP: 28108, Provincia: Madrid, Teléfono: 91 4842700, Fax: N/A, correo electrónico: contacto@campofrio.es.

La representación se ostenta en virtud del documento otorgado a su favor el 10 de mayo de 2022 en escritura pública otorgada ante el Notario de Alcobendas Don Gerardo Von Wichmann Rovira, con el número 1843 de su protocolo.

Ha presentado solicitud al programa de incentivos 2 de las ayudas vinculadas al Real Decreto 477/2021, de 29 de junio, para la ejecución del proyecto denominado INSTALACIÓN DE AUTOCONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA A PARTIR DE ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA cuyas características son:

1. Datos generales de la instalación

Tipo de instalación: Generación
 Almacenamiento
 Generación y almacenamiento

2. Origen y/o lugar de fabricación de los principales equipos

Equipo/componente	Marca y modelo	País de origen
Inversores	SMA SUNNY TRIPOWER CORE 2	Alemania
Módulos fotovoltaicos	CANADIAN SOLAR CS6W-550MS	Canadá
Estructura suelo	AWG 2.0 / AWG 80	Comunidad Galicia
Monitorización	SMA SUNNY TRIPOWER CORE 2	Alemania
Cableado	Solar Cable 1500V TUV EN 50618 H1Z2Z2-K	Comunidad Valenciana



3. Impacto ambiental de la fabricación de los principales equipos

Descripción del impacto ambiental en la fabricación de los principales equipos de la instalación:

Equipo/componente	Descripción del impacto ambiental
Inversores	La fabricación de inversores tiene un impacto ambiental menor comparado con otros componentes, pero implica el uso de materiales como acero y plástico, y puede aumentar la huella de carbono si se fabrican fuera de Europa. Además, el proceso de obtención de materiales como el silicio y el aluminio también contribuye al impacto.
Módulos fotovoltaicos	La fabricación de módulos fotovoltaicos implica el uso de materiales como el silicio y el aluminio, y durante su operación, no emiten gases de efecto invernadero ni contaminantes atmosféricos.
Estructura suelo	La estructura de perfil de aluminio con tornillería de acero inoxidable es altamente sostenible debido a la reciclabilidad del aluminio y su eficiencia energética. Además, el aluminio es resistente a la corrosión, lo que reduce la necesidad de mantenimiento y prolonga la vida útil de la estructura.
Monitorización	Implica el uso de materiales como acero y plástico, y puede aumentar la huella de carbono si se fabrican fuera de Europa. Además, el proceso de obtención de materiales como el silicio y el aluminio también contribuye al impacto.
Cableado	El impacto ambiental del cableado incluye el uso de materiales como el cobre y el aluminio, que son altamente reciclables. Además, la eficiencia en el uso de recursos durante la instalación y el mantenimiento del cableado es esencial para minimizar su impacto ambiental.

4. Descripción de los criterios de calidad o durabilidad utilizados para seleccionar los distintos componentes

Equipo/componente	Criterio de calidad o durabilidad utilizado en la elección
Inversores	El actual mercado de componentes para instalaciones fotovoltaicas se encuentra en un momento muy volátil, donde la disponibilidad de materiales y asegurar un suministro estable no es tarea trivial. En este caso, se ha tenido en cuenta la calidad y durabilidad, así como la garantía ofrecida por las marcas de carácter internacional a un coste competitivo dentro del actual mercado. Para aquellos suministros menores se ha considerado material fabricado en suelo nacional y dentro del espacio de la UE, verificando el cumplimiento de toda la normativa vigente, así como denotar un coste competitivo y razonable. La interoperabilidad se gestiona habiendo seleccionado correctamente componentes compatibles entre sí y correctamente dimensionados, todos adaptados a las



	normas de red establecido en territorio nacional, así como cumplimiento del código de red en los equipos que aplica.
Módulos Fotovoltaicos	El actual mercado de componentes para instalaciones fotovoltaicas se encuentra en un momento muy volátil, donde la disponibilidad de materiales y asegurar un suministro estable no es tarea trivial. En este caso, se ha tenido en cuenta la calidad y durabilidad, así como la garantía ofrecida por las marcas de carácter internacional a un coste competitivo dentro del actual mercado. Para aquellos suministros menores se ha considerado material fabricado en suelo nacional y dentro del espacio de la UE, verificando el cumplimiento de toda la normativa vigente, así como denotar un coste competitivo y razonable. La interoperabilidad se gestiona habiendo seleccionado correctamente componentes compatibles entre sí y correctamente dimensionados, todos adaptados a las normas de red establecido en territorio nacional, así como cumplimiento del código de red en los equipos que aplica.
Estructura de Suelo	La estructura de suelo seleccionada es de perfil de aluminio con tornillería de acero inoxidable. Los criterios prioritarios han sido la durabilidad y la resistencia a la corrosión. Además, se ha considerado la eficiencia energética del aluminio y su reciclabilidad. Asimismo, para este caso se ha considerado material fabricado en suelo nacional y dentro del espacio de la UE, verificando el cumplimiento de toda la normativa vigente, así como denotar un coste competitivo y razonable.
Monitorización	El actual mercado de componentes para instalaciones fotovoltaicas se encuentra en un momento muy volátil, donde la disponibilidad de materiales y asegurar un suministro estable no es tarea trivial. En este caso, se ha tenido en cuenta la calidad y durabilidad, así como la garantía ofrecida por las marcas de carácter internacional a un coste competitivo dentro del actual mercado. Para aquellos suministros menores se ha considerado material fabricado en suelo nacional y dentro del espacio de la UE, verificando el cumplimiento de toda la normativa vigente, así como denotar un coste competitivo y razonable. La interoperabilidad se gestiona habiendo seleccionado correctamente componentes compatibles entre sí y correctamente dimensionados, todos adaptados a las normas de red establecido en territorio nacional, así como cumplimiento del código de red en los equipos que aplica.
Cableado	El cableado seleccionado utiliza materiales como el cobre y el aluminio, que son altamente reciclables. Los criterios prioritarios han sido la eficiencia en el uso de recursos y la durabilidad, con un enfoque en minimizar el impacto ambiental durante la instalación y el mantenimiento.



5. Describir la interoperabilidad de la instalación o su potencial para ofrecer servicios al sistema

La interoperabilidad se gestiona habiendo seleccionado correctamente componentes compatibles entre sí y correctamente dimensionados, todos adaptados a las normas de red establecido en territorio nacional, así como cumplimiento del código de red en los equipos que aplica.

6. Efecto tractor sobre PYMES y autónomos que se espera del proyecto

Para aquellos suministros menores se ha considerado material fabricado en suelo nacional y dentro del espacio de la UE, verificando el cumplimiento de toda la normativa vigente, así como denotar un coste competitivo y razonable.

El proyecto adquiere pequeños componentes, cableado y material fungible a empresas distribuidoras de pequeño tamaño (PYMES), así como la instalación, que ha priorizado la contratación de empresas locales cercanas a la ejecución del proyecto para fomentar y estimular la economía local.

Como se ha mencionado previamente, para la obtención de material fungible y de pequeños componentes electrónicos se ha priorizado el suministro mediante PYMES situadas en la zona, así como la instalación, que se han preferido empresas que tengan que realizar desplazamientos menores.

7. Efecto sobre el empleo local

El proyecto de instalación fotovoltaica para autoconsumo en Torrent, Valencia, genera empleos en varias fases, incluyendo ingeniería, fabricación de equipos, instalación y mantenimiento. En la fase de ingeniería, se contrataron ingenieros y técnicos locales para el diseño y planificación, mientras que consultores regionales y expertos nacionales en normativa energética también participarán. La fabricación de equipos involucrará la producción local de componentes menores y el ensamblaje y la producción regional de estructuras de soporte.

Este proyecto no solo generará empleos en diversas fases, sino que también fortalecerá la cadena de valor industrial a nivel local, regional y nacional. A nivel local, se crearán empleos directos en la instalación y mantenimiento, y se incrementará la demanda de servicios locales como transporte y logística. A nivel regional, se fomentará la industria de energías renovables y se desarrollará infraestructura y capacidades técnicas. A nivel nacional, el proyecto contribuirá al objetivo de energía sostenible y fortalecerá la industria manufacturera de equipos fotovoltaicos.



8. Contribución al objetivo autonomía estratégica y digital de la Unión Europea, así como a la garantía de la seguridad de la cadena de suministro teniendo en cuenta el contexto internacional y la disponibilidad de cualquier componente o subsistema tecnológico sensible que pueda formar parte de la solución, mediante la adquisición de equipos, componentes, integraciones de sistemas y software asociado a proveedores ubicados en la Unión Europea.

El proyecto se centra en la instalación de una planta solar fotovoltaica para autoconsumo, lo que permite a la empresa CAMPOFRÍO FOOD GROUP, S.A. producir parte de la energía necesaria para su proceso productivo mediante energías renovables. Esto reduce la dependencia de fuentes de energía externas y fósiles, alineándose con los objetivos de la UE de promover la sostenibilidad y la independencia energética. Al utilizar energía solar, el proyecto contribuye a la reducción de emisiones de carbono, apoyando los objetivos climáticos de la UE y promoviendo una economía más verde y sostenible. Además, la implementación de sistemas de control y monitorización avanzados, como la plataforma del fabricante SMA para la monitorización de inversores, permite una gestión eficiente y digitalizada de la planta fotovoltaica. Esto fomenta la adopción de tecnologías digitales en el sector energético.

El proyecto cumple con una amplia gama de normativas y regulaciones, incluyendo la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, el Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión, y diversas normas UNE. Esto asegura que todos los componentes y procesos cumplen con los estándares de seguridad y calidad. Los módulos fotovoltaicos y los inversores utilizados en el proyecto son de alta calidad y cumplen con las especificaciones técnicas y de seguridad requeridas. Por ejemplo, los módulos CANADIAN SOLAR y los inversores SMA están diseñados para resistir condiciones adversas y garantizar un rendimiento óptimo. El proyecto incluye un estudio detallado de gestión de residuos, asegurando que todos los materiales y desechos generados durante la instalación sean manejados de manera segura y responsable. Además, se han establecido planes de mantenimiento preventivo y correctivo para asegurar el funcionamiento seguro y eficiente de la instalación a lo largo de su vida útil. El sistema de monitorización permite detectar y corregir cualquier problema de manera oportuna.

En resumen, el proyecto no solo contribuye a la autonomía energética y digital de la UE, sino que también garantiza la seguridad y sostenibilidad de la cadena de suministro a través de una cuidadosa planificación, cumplimiento normativo y uso de tecnologías avanzadas.

Este documento será publicado por la autoridad convocante de las ayudas y deberá ser accesible desde las publicaciones o páginas web del destinatario último referidas en el apartado 1 del artículo 20 del Real Decreto 477/2021, de 29 de junio.

Burgos, 9 de enero de 2025

Fecha y firma del solicitante: